

Date Tehnice – Grătare metalice SP (electroforjate – sudate prin rezistență)

Lățimile de fabricație

Lățimile de fabricație a grătarelor metalice SP - cu grosimea benzii portante de 3 mm Distanța între benzile portante de: 34,33 mm Lățime coală = mărime nominală: 1000 mm					
Număr bare portante	Lățime grătar	Număr bare portante	Lățime grătar	Număr bare portante	Lățime grătar
2	39 mm	12	382 mm	22	726 mm
3	73 mm	13	417 mm	23	760 mm
4	108 mm	14	451 mm	24	794 mm
5	142 mm	15	485 mm	25	829 mm
6	176 mm	16	520 mm	26	863 mm
7	211 mm	17	554 mm	27	897 mm
8	245 mm	18	588 mm	28	932 mm
9	279 mm	19	623 mm	29	966 mm
10	314 mm	20	657 mm	30	1000 mm
11	348 mm	21	691 mm		
Toate dimensiunile menționate sunt teoretice și includ toleranțele normale de producție					

Grătar metalic tip SP

Exemplu: SP 330 - 34/38 - 3				
Grătar electroforjat (sudat prin rezistență)	SP			
Banda portantă: 30 x 3 mm		330		
Dimesiunea ochiului de grătar: 34 x 38 mm * * 34,33 mm între benzile portante (principale) 38,1 mm între axele secundare (oțelul torat)			34/38	
Banda de bordurare: 30 x 3 mm				3
Exemplu: SP 330 - 34/50 - 3				
Grătar electroforjat (sudat prin rezistență)	SP			
Banda portantă: 30 x 3 mm		330		
Dimesiune ochiului de grătar: 34 x 50 mm * * 34,33 mm între benzile portante (principale) 50 mm între axele secundare (oțelul torat)			34/50	
Banda de bordurare: 30 x 3 mm				3